

	Semester 1	Semester 2	Semester 3	Semester 4	Semester 5	Semester 6	Total
<b>ABU</b> Detaillierte Inhalte ABU SLP	60 L Neue Lebensphase Konsum und Geld	60 L Politik Umfeld Sicherheit und Gesundheit	60 L Sicherheit und Solidarität Politik Schweiz	60 L Produkt und Präsentation Konsum und Wirtschaft	60 L Wohnen und Lebensformen Vertiefungsarbeit	60 L Politik und Wirtschaft global Arbeitswelt	<b>360 L</b>
<b>Sport</b>	20 L	20 L	20 L	20 L	20 L	20 L	<b>120 L</b>
<b>Mathematik und Physik</b>  Detaillierte Lernziele KoRe-Katalog PRF 1	40 L <b>Grundlagen Mathematik (PRF 1.1)</b> Zahlen, Zahlendarstellung, Gebrauch des Taschenr. SI-Einheiten Dreisatz Zeitberechnungen <b>Mechanik (PRF 1.3)</b> Gleichförmige Bewegungen Diagramme	40 L <b>Grundlagen Mathematik (PRF 1.1)</b> Prozent, Promille <b>Geometrie (PRF 1.2)</b> Dreiecksarten, Pythagoras Längen, Flächen,	40 L <b>Geometrie (PRF 1.2)</b> Volumen und Masse <b>Mechanik (PRF 1.3)</b> Kraft, Newtonsches Gesetz Drehmoment Reibung	40 L <b>Mechanik (PRF 1.3)</b> Arbeit, Leistung, Energie Wirkungsgrad <b>Wärmelehre (PRF 1.4)</b> Temperatur Wärmeausdehnung	20 L <b>Wärmelehre (PRF 1.4)</b> Wärmeenergie Aggregatzustandsänderungen <b>Elektrotechnik (PRF 1.5)</b> Erzeugung, Nutzung und Speicherung elektrischer Energie	20 L <b>Elektrotechnik (PRF 1.5)</b> Elektrischer Stromkreis <b>Bereichsübergreifender Unterricht Mathematik und Physik (PRF 1.6)</b>	<b>200 L</b>
<b>Werkstofftechnik</b>  Detaillierte Lernziele KoRe-Katalog PRF 2			40 L <b>Grundbegriffe, chemische Verbindungen (RPF 2.2)</b> Stoffeinteilung <b>Werkstoffgrundlagen (PRF 2.1)</b> Einteilung und Aufbau Werkstoffeigenschaften Gewinnung, Halbzeuherst. Betriebs- und Hilfsstoffe Werkstoffverwendung Kunststoffe	40 L <b>Werkstoffarten (PRF 2.3)</b> Verbundwerkstoffe Eisenmetalle Nichteisenmetalle	40 L <b>Werkstoffwärmebehandlung, Werkstoffprüfung (RPF 2.4)</b> Werkstoffwärmebehandlung Werkstoffprüfung <b>Festigkeitslehre (RPF 2.5)</b> Begriffe, Belastungsarten <b>Bereichsübergreifender Unterricht Werkstofftechnik (PRF 2.6)</b>		<b>120 L</b>
<b>Zeichnungstechnik</b>  Detaillierte Lernziele KoRe-Katalog PRF 3	40 L <b>Zeichnungsgrundlagen (PRF 3.1)</b> Perspektiven Ansichten, Schnitte	20 L <b>Zeichnungsgrundlagen (PRF 3.1)</b> Massarten, Anordnung Mass- und Lagetoleranzen		20 L <b>Zeichnungsgrundlagen (PRF 3.1)</b> Geometrische Tolerierung Oberflächenbeschaffenheit		40 L <b>Maschinenelemente (PRF 3.2)</b> Sinnbilder von Maschinenele- menten Normbezeichnung von Ma- schinenelementen <b>Bereichsübergreifender Unterricht Zeichnungstech- nik (RPF 3.3)</b>	<b>120 L</b>
<b>Fertigungs-, Verbindungs- und Maschinentechnik</b>  Detaillierte Lernziele KoRe-Katalog PRF 4	20 L <b>Werkzeugmaschinen und Steuerungen (PRF 4.1)</b> Werkzeugmaschinen Steuerungen <b>Spanabhebende und span- lose Fertigung (PRF 4.2)</b> Spanabhebende Bearbeitung, Verfahren, Fertigungsdaten	40 L <b>Spanabhebende und span- lose Fertigung (PRF 4.2)</b> Feinstbearbeitung Spanlose Bearbeitung, Trenn- und Umformverfahren <b>Grundlagen der Qualität (PRF 4.3)</b> Mess- und Prüfverfahren Messfehler Qualitätsbegriffe, Qualitäts- merkmale, Qualitätsnormen	20 L <b>Nicht lösbare Verbindungen (PRF 4.4)</b> Einteilung, Wirkungsweise, Anwendung Nietverbindungen, Pressver- bindungen, Klebeverbindun- gen Lötverbindungen, Schweis- verbindungen		40 L <b>Lösbare Verbindungen (PRF 4.4)</b> Lösbare Verbindungen <b>Maschinenelemente (PRF 4.5)</b> Kraftübertragungselemente Dichtungselemente Dämpfungselemente <b>Maschinentechnik (PRF 4.6)</b> Druckluftherzeugung und Aufbereitung Wasserturbinen Verbrennungsmotoren Erneuerbare Energien	40 L <b>Instandhaltung (RPF 4.7)</b> Grundmassnahmen bei der Instandhaltung Kosten und Nutzung der Instandhaltung Instandhaltungsdokumente <b>Bereichsübergreifender Unterricht Fertigungs- Verbindungs- und Maschi- nentechnik (PRF 4.8)</b>	<b>160 L</b>
							<b>1080</b>

<p>Fachkunde (Nur Gussformer)</p>		<p>30 L Geschichtliche Entwicklung des Formens und Giessens</p> <p>Arbeitssicherheit</p> <p>Formtechnik für verlorene Formen mit Dauermodell</p> <p>Formtechnik für verlorene Formen mit verlorenem Modell</p> <p>Formen mit Kernen</p> <p>Giessverfahren</p>		<p>60 L Übersicht über die Schmelzöfen</p> <p>Zustellung der Öfen mit Feuerfestmasse</p> <p>Gattieren und Einsetzen</p> <p>Aufgabe der Schlacke und Schlackenführung</p> <p>Schmelzbehandlung</p> <p>Temperaturmessung</p> <p>Giesspfannen</p> <p>Putztechnik</p> <p>Werkstoffkunde</p>	<p>60 L Schmelzprozesse der verschiedenen Legierungen</p> <p>Einguss- und Speisertechnik</p> <p>Formstofftechnik</p>	<p>30 L Vorbereitung Qualifikationsverfahren</p>	<p>180 L</p>
							<p>1260 L</p>